

溶接材料乾燥条件一覧表

1. 被覆アーク溶接棒

銅種	被覆の系統	銘柄	乾燥を必要とする吸湿度のめやす	温度	時間
軟銅	イルミナイト系	B-10 ,B-14 , B-17 ,BI-14 ,ZERODE-1	3%	70~100	30~60分
	ライムチタニヤ系	TB-24 ,TBI-24 ,TB-43 , ZERODE-44	2%	70~100	30~60分
	高酸化チタン系	RB-26 ,B-33	3%	70~100	30~60分
	低水素系	LB-26 ,LB-26V ,LB-47 , LB-52U ,ZERODE-6V	0.5%	300~350	30~60分
		LB-47A	0.5%	350~400	60分
	鉄粉酸化鉄系	ZERODE-27	2%	70~100	30~60分
	特殊系	ZERODE-43F	2%	70~100	30~60分
PB-3 ,SG-0		5%	70~100	30~60分	
耐海水腐食性鋼	イルミナイト系	BA-47	3%	70~100	30~60分
	ライムチタニヤ系	TBW-52 ,TBW-52B	2%	70~100	30~60分
	低水素系	LBW-52 ,LBA-52 , LBO-52 ,LB-50WT , LBW-52CL ,LBW-52CLB	0.5%	300~350	30~60分
		LBW-52B ,LBW-588 , LBW-62G	0.5%	350~400	60分
高張力鋼	ライムチタニヤ系	LTB-50	2%	70~100	30~60分
	低水素系	LB-24 ,LB-52 ,LB-52-18 , LB-52T ,LB-76 ,LBI-52H , LTB-50A ,LTB-52A	0.5%	300~350	30~60分
		LB-50A ,LB-52A ,LB-52V , LB-57 ,LB-62 ,LB-62D , LB-62L ,LB-62N ,LB-62U , LB-65D ,LB-106 ,LB-116 , LBM-52 ,LBM-62 , ZERODE-52 ,ZERODE-55 ,LB-78VS , LB-88VS ,LB-98VS ,LB-80EM	0.3~ 0.5%	350~400	60分
		LB-52UL ,LB-62UL , LB-80UL ,LB-88LT	-	350~430	60分
	特殊系	ZERODE-50F	2%	70~100	30~60分